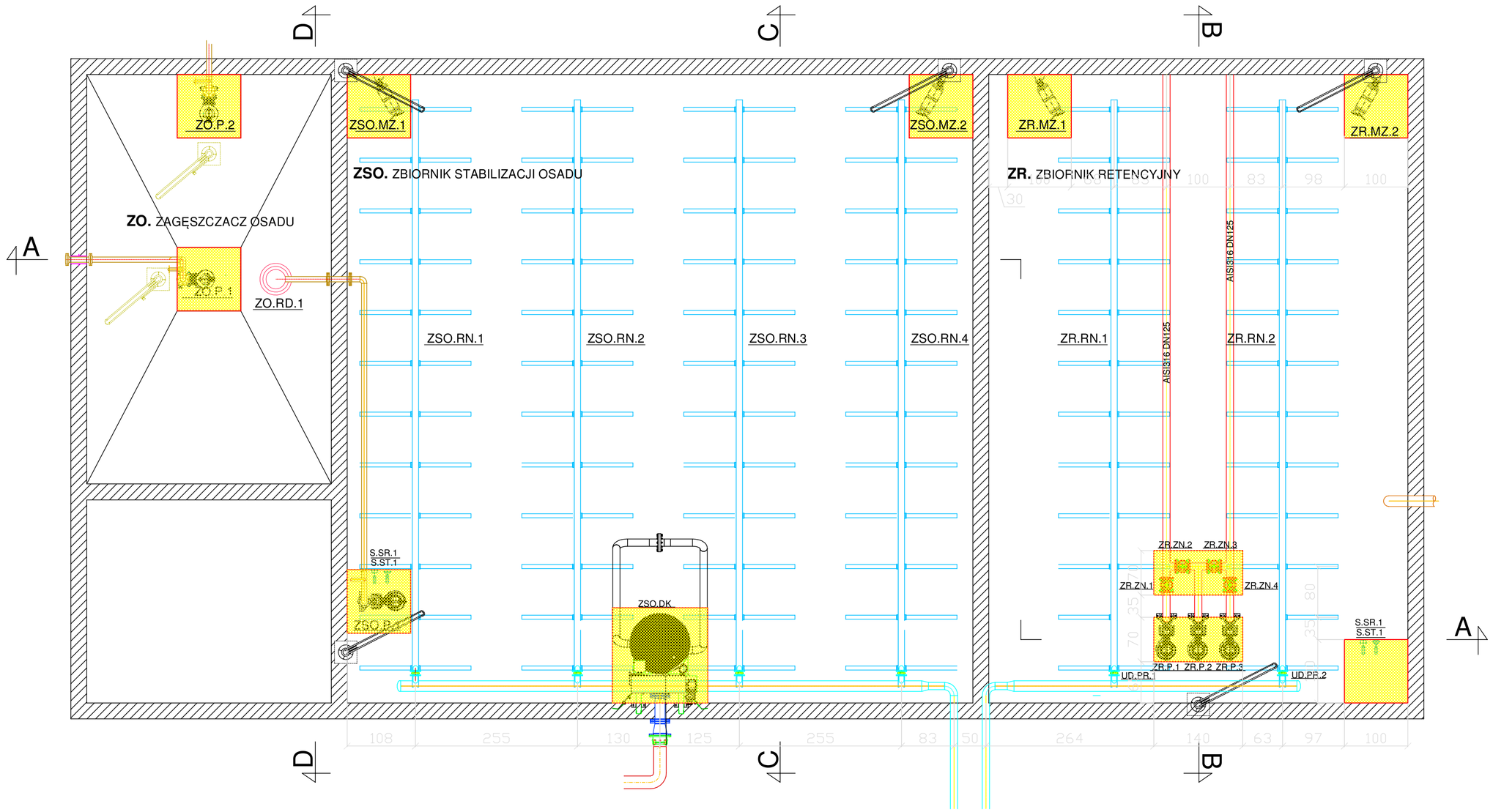

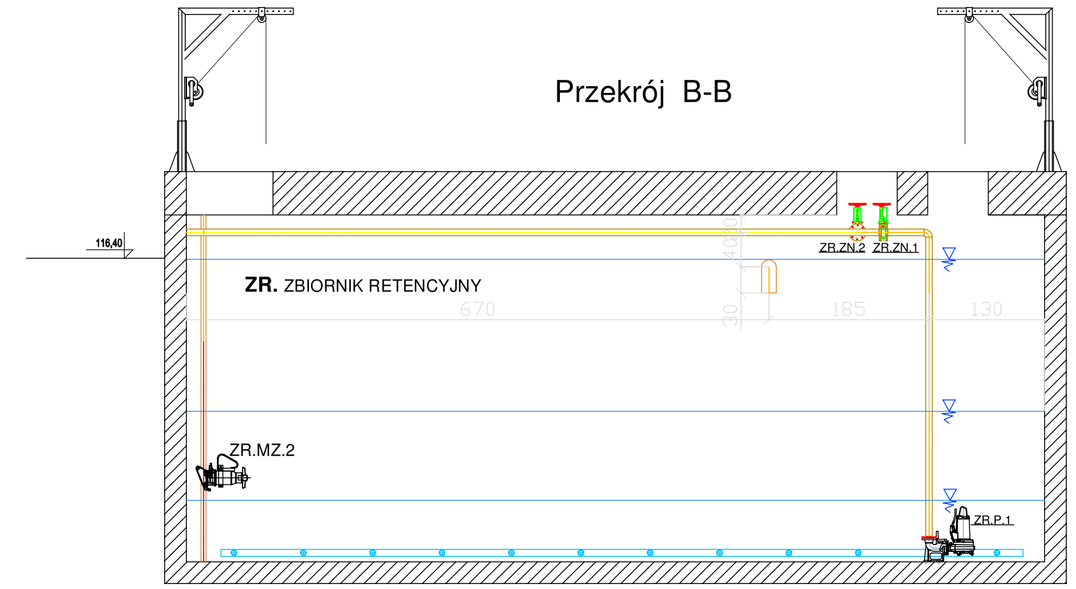

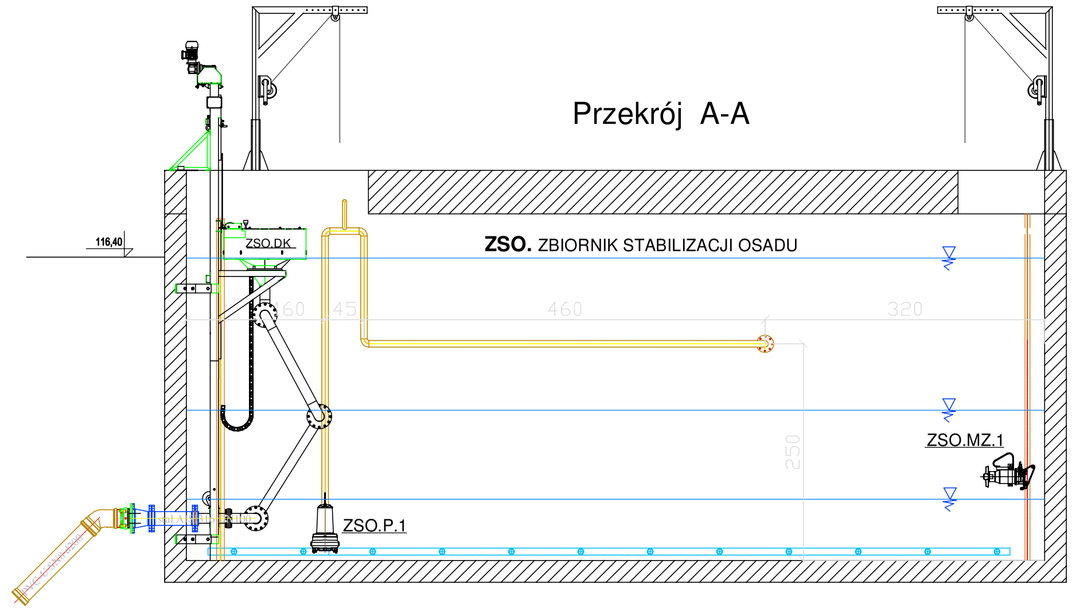

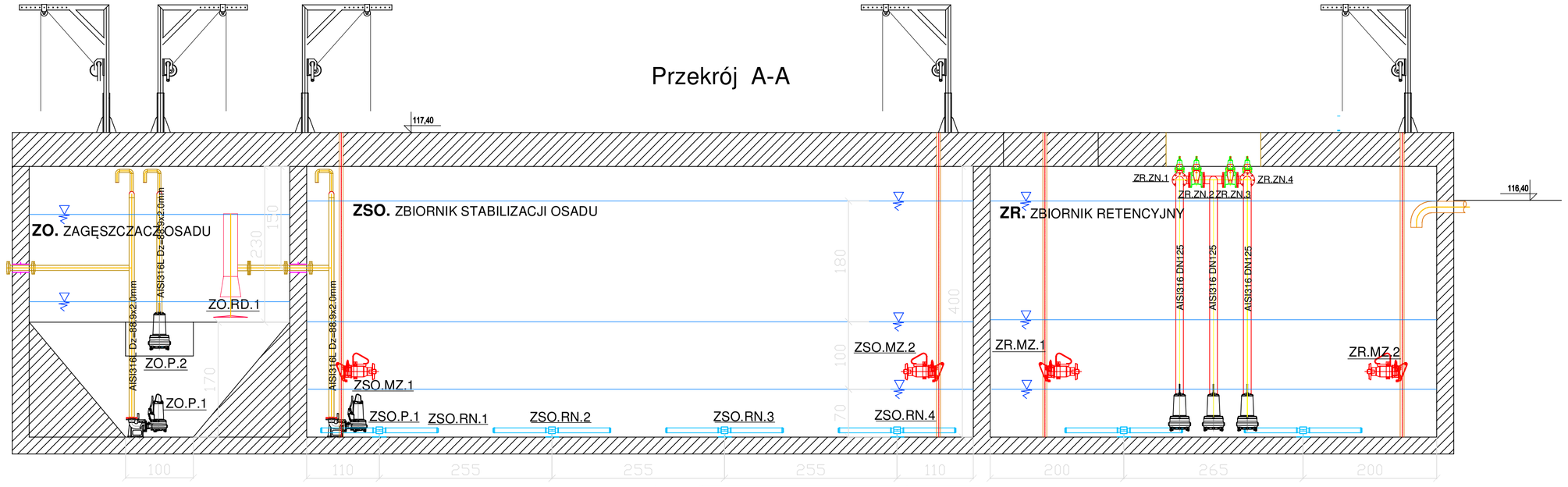

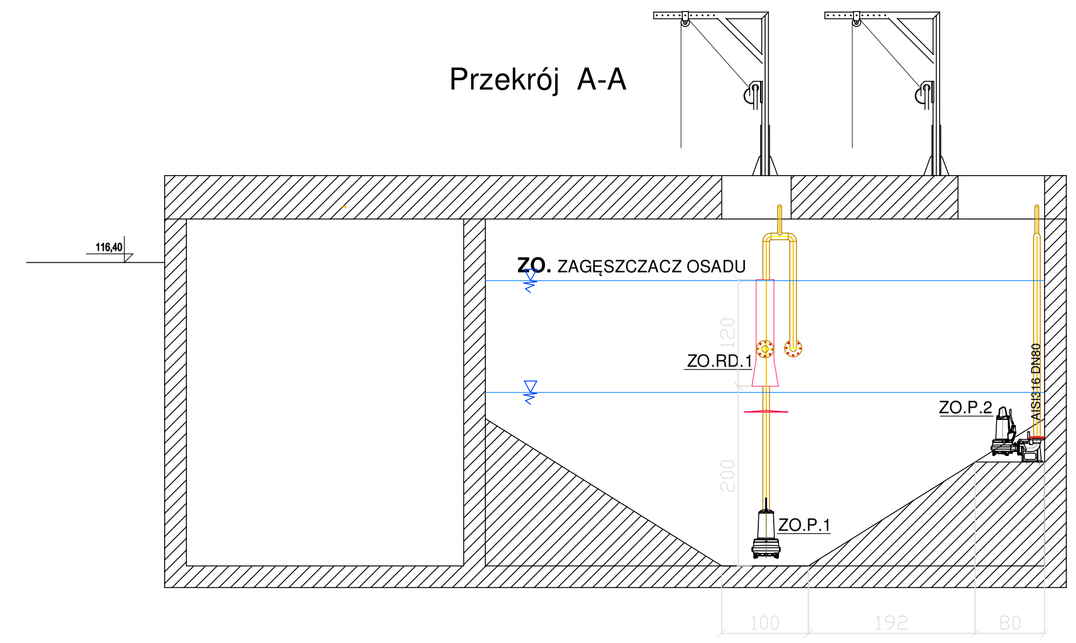

Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
ZR	Zbiornik retencyjny - żelbetowy zbiornik istniejący, remontowany wg branży konstrukcyjnej	1 szt.
URZĄDZENIA		
ZR.RN.1 **ZR.RN.2**	Układ rusztów napowietrzających: Kolektor rozdzielczy 80x80x2 - L = 9,30 m, stal AISI316 Dyfuzory membranowe - 24 szt. Długość dyfuzora - 750 mm Materiał - EPDM Wąż zbrojony ciśnieniowy powietrza - L= 5,5 m/DN25/PVC Nakrętka gwintowana do węża DN25 - 1 szt.	2 kpl.
ZR.MZ.1 **ZR.MZ.2**	Mieszadło szybkoobrotowe zatapialne, d = 220 mm, P = 3,0 kW, wraz z prowadnicą 60x60 AISI 316	2 szt.
ZR.P.1 **ZR.P.2** **ZR.P.3**	Zatapialna pompa ścieków: Q=18,4 l/s; H=6,4 m; P=1,86 kW, DN80	2 szt.
ARMATURA		
ZR.ZN.1 **ZR.ZN.2** **ZR.ZN.3** **ZR.ZN.4**	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa DN125	4 szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
ZSO	Zbiornik stabilizacji osadu - żelbetowy zbiornik istniejący, remontowany wg branży konstrukcyjnej	1 szt.
URZĄDZENIA		
ZSO.RN.1 **ZSO.RN.2** **ZSO.RN.3** **ZSO.RN.4**	Układ rusztów napowietrzających: Kolektor rozdzielczy 80x80x2 - L = 9,30 m, stal AISI316 Dyfuzory membranowe - 24 szt. Długość dyfuzora - 750 mm Materiał - EPDM Wąż zbrojony ciśnieniowy powietrza - L= 5,5 m/DN25/PVC Nakrętka gwintowana do węża DN25 - 1 szt.	2 kpl.
ZSO.MZ.1 **ZSO.MZ.2**	Mieszadło szybkoobrotowe zatapialne, d = 220 mm, P = 3,0 kW, wraz z prowadnicą 60x60 AISI 316	2 szt.
ZSO.P.1	Zatapialna pompa ścieków: Q=13,2l/s; H=4,1m; P=1,86kW, DN80	1 szt.
ZSO.DK	Dekanter ścieków oczyszczonych - wymiary krawędzi przelewowej 2500mm, odpływ DN 150; wyk: stal nierdz 316L	1 szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
ZO	Zagęszczacz osadu - żelbetowy zbiornik istniejący, remontowany wg branży konstrukcyjnej	1 szt.
URZĄDZENIA		
ZO.P.1	Zatapialna pompa ścieków: Q=13,2l/s; H=4,1m; P=1,86kW, DN80	1 szt.
ZO.RD.1	Układ kierunkujący strugę; wyk: stal nierdz 316L	1 szt.
ZO.P.2	Zatapialna pompa ścieków: Q=13,2l/s; H=4,1m; P=1,86kW, DN80	2 szt.
POZOSTAŁE		
S.SP.1 S.SP.2	Sonda hydrostatyczna z przetwornikiem do pomiaru poziomu napełnienia w sposób ciągły	3 szt.
S.ST.1 S.ST.2	Sonda optyczna tlenu z czujnikiem temperatury	2 szt.
S.SR.1 S.SR.2	Sonda pomiaru redox	2 szt.
S.Q.1 S.G.2	Sonda pomiaru mętności i gęstości osadu	2 szt.
POZOSTAŁE		
S.SP.1 S.SP.2	Sonda hydrostatyczna z przetwornikiem do pomiaru poziomu napełnienia w sposób ciągły	3 szt.
S.ST.1 S.ST.2	Sonda optyczna tlenu z czujnikiem temperatury	2 szt.
S.SR.1 S.SR.2	Sonda pomiaru redox	2 szt.
S.Q.1 S.G.2	Sonda pomiaru mętności i gęstości osadu	2 szt.
1	Barierki - wyk. stal nierdzewna AISI316	1 kpl.
2	Drabina L=4,0m przymocowana do ściany zbiornikaz koszem ochronnym, wyk. stal nierdzewna AISI316	2 szt.
3	Właz techniczny typu lekkiego, wyk. stal AISI316: 1) wym. 1000x1000 mm - 8 szt. 2) wym. 1400x700 mm - 2 szt. 3) wym. 1500x1500 mm - 1 szt.	11 szt.
4	Żurawik ręczny - wyk. stal AISI316, udźwig - 150 kg	7 szt.
ZSO.PR.1 **ZSO.PR.2** **ZSO.PR.3** **ZSO.PR.4** **ZR.PR.1** **ZR.PR.2**	Przepustnica centryczna międzykołnierzowa DN65	6 szt.

- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobranego.
- Rurociągi wewnętrzne wykonać ze stali AISI316.
- Przejścia „suche" wypełnić pianką PU. Powierzchnie piany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonać jako podwójne przy użyciu łańcuchów z elementami stalowymi A4.
- Wyposażenie technologiczne wewnątrz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A4.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A4. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu branżowego.
- Rurociągi ścieków i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termiczne. Grubość izolacji min 5 cm.
- Na prowadnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla żurawików, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasy B, zgodnie z norma PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

ALDO TECH INŻYNIERIA ŚRODOWISKA www.aldotech.pl		*Nazwa Inwestora* Gmina Głowaczów ul. Rynek 35, 26-903 Głowaczów		
		Nazwa Inwestycji Rozbudowa i przebudowa (modernizacja) oczyszczalni ścieków w Głowaczowie		
		Tytuł rysunku Zbiornik retenoyjny, komora stabilizacji osadu, zagszczacz osadu		
Branża technologia	*Realizacja* 2021	*Etap projektu* PT	*Skala* 1 :100	*Arkusz/Arkuszy* 1 / 1	*Nr rysunku* **T6**
mgr inż. Dominik Żółtowski		*Uprawnienia* KUP/0065/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specialności inżynieryjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	*Data podpisu* 23.07.2021r.	*Podpis*
mgr inż. Aleksandra Żółtowski		*Uprawnienia* KUP/0132/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specialności inżynieryjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	*Data podpisu* 23.07.2021r.	*Podpis*